

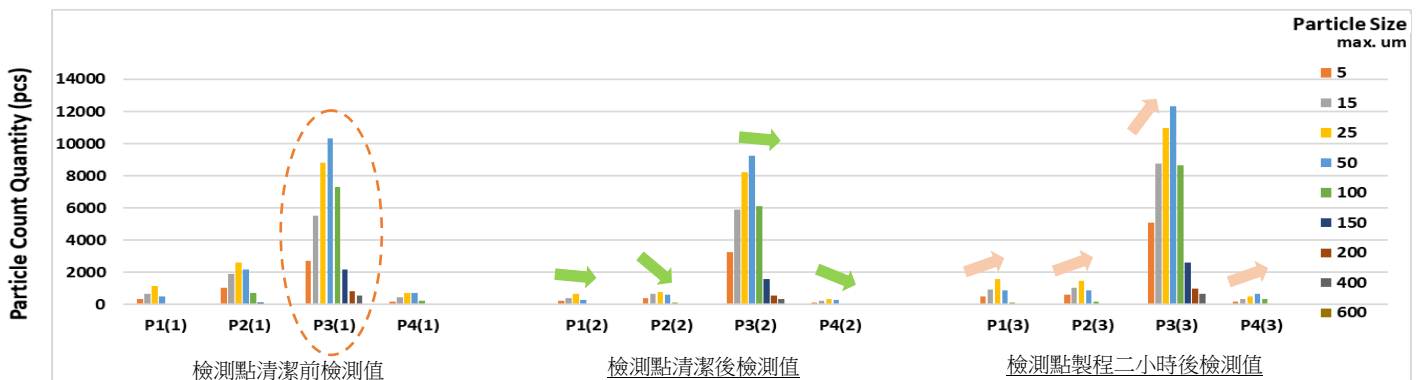
PartSens 表面 Particles 潔淨度檢測主要目的：

- (1) 對潔淨室相關聯製程環境的 Particles 污染管理。
- (2) 表面潔淨等級評定(Surface Cleanliness of Particles)。
- (3) 检查工作區/製程設備在生產前/後的表面 Particles 潔淨度。
- (4) 對工作區/製程設備在清潔後的表面清潔效率評鑑。
- (5) 設定正確 operator 對工作區/製程設備的清潔週期。

提供表面 Particles 檢測展示

測試(Demo Test)歡迎來電安排！

應用案例 (Application Note)： 光學鏡片清洗與鍍膜製程



1. 檢測點P3的表面粒子相較於其他檢測點P1、P2、P4 特多Particle，是此製程的表面粒子污染改善的關鍵。
2. 檢測點P3擦拭清潔後，檢測值P3(2)的表面粒子沒有明顯減少，表示需改變目前清潔方法或更換零件。
3. 檢測點P3在清潔後二小時後，檢測值P3(3)的表面粒子污染增加速率比清潔前P3(1)高，建議需縮短清潔週期。

無塵室中對產品造成污染源來自：

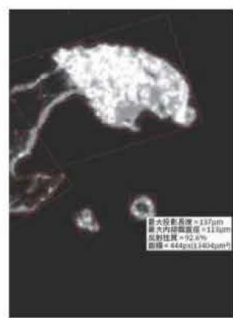
人員、手套、無塵服、工作台/ 產品暫存區 / 機台設備...等

檢測範圍：
 非金屬性質 5 μm ~ 3000 μm
 金屬性質 25 μm ~ 3000 μm
 纖維性質 50 μm ~ 3000 μm

■ 量測數據的顯示方式

サイズ[μm]	合計	反射性	纖維
< 5	229	-	-
5- 15	397	-	-
15- 25	629	-	-
25- 50	639	437	-
50- 100	187	150	-
100- 150	66	57	-
150- 200	21	18	-
200- 400	19	5	14
400- 600	4	1	3
600- 1000	0	0	0
1000-1500	1	0	1
1500-2000	0	0	0
2000-3000	0	0	0
> 3000	1	0	1
合計	2188	668	25

分析粒子大小、統計數量、區別粒子性質。相當於幾秒鐘內，就可以判定潛在污染的傾向。



更多產品資訊請參閱連結內容: <https://www.sun-opto.com/partsens.html>